

TML

新製品

ひずみゲージ接着用加圧治具

プレッシー

PRESS & SEE

PRESSEE

誰でも簡単ワンタッチ接着、作業時間を短縮

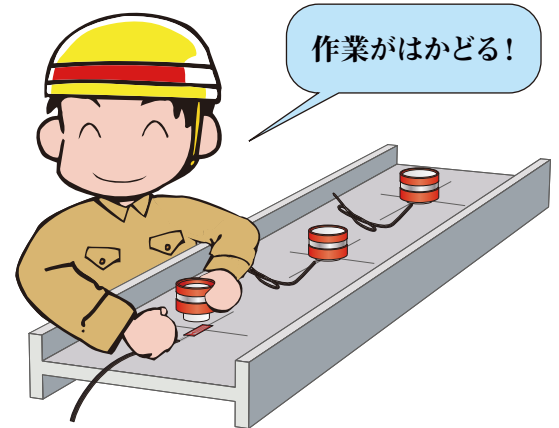


ひずみゲージを測定対象物に接着する場合、接着剤が硬化するまでひずみゲージを加圧する必要があります。プレッシーはひずみゲージを加圧 (PRESS) するだけでなく、透明加圧部からひずみゲージを目視 (SEE) することができる加圧治具です。

プレッシーを用いることで、指圧作業に拘束される時間が不用となるだけでなく、一定の加圧力により接着品質が安定します。また、加圧中に目視でひずみゲージの位置ずれや接着剤の流れなどを確認することができます。

■特長

- 磁力方式により加圧力が一定で接着品質が安定
- 加圧部が透明のため目視で接着状況を確認可能
- スプリング機構により軽い力で容易に着脱可能
- 加圧中は他の作業ができるため、作業効率が向上
- 小型軽量でスタック構造により取扱いが容易

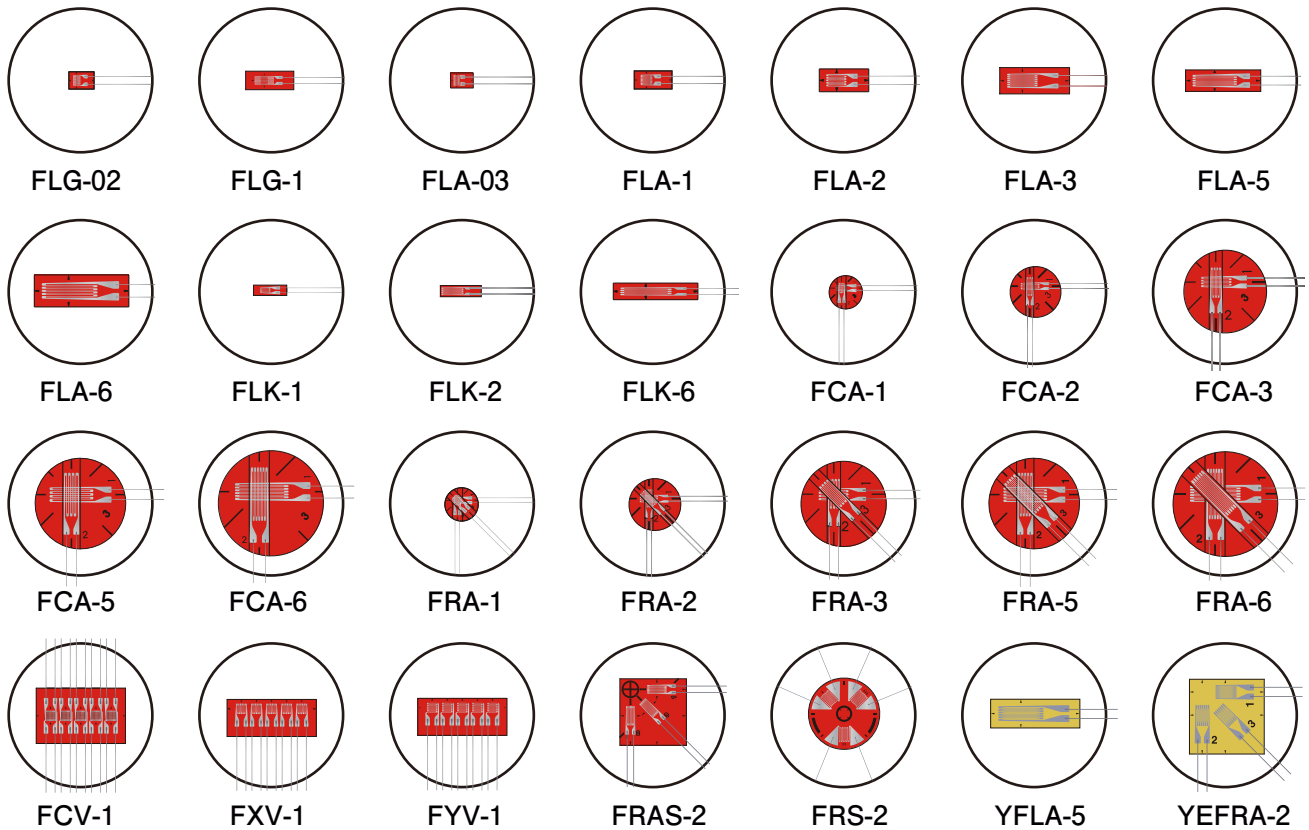


プレッシーを使って指圧作業を削減



Tokyo Sokki Kenkyujo Co., Ltd.

■接着できるひずみゲージの例

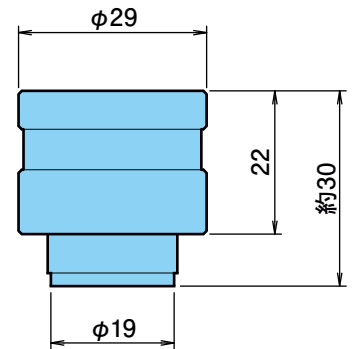


■仕様

型名	PM-19
適用ゲージ	ゲージ長6mm以下 (φ15mm以内のベースサイズ)
加圧方式	永久磁石による磁力方式
接着対象	磁性体平面 (厚さ1mm以上の鉄板など)
加圧面形状	φ19mm (粘着性透明緩衝材)
剥離フィルム	ポリエチレンシート (ゲージ付属または別売品)
使用温度範囲	+5~+50 °C (接着剤硬化温度内)
外形寸法	φ29×約30 [*] mm
質量	約30g

※スプリング機構により加圧で縮みます。

■外観寸法図



掲載内容は予告無く変更することがあります。掲載内容は平成26年5月現在のものです。



株式会社 東京測器研究所
www.tml.jp



認証取得範囲 ISO9001
ひずみゲージ、ひずみ測定
装置、変換器の設計と製造

本社	〒140-8560	東京都品川区南大井6-8-2	TEL:(03)3763-5611	FAX:(03)3763-6128
東京営業所	〒140-8560	東京都品川区南大井6-8-2	TEL:(03)3763-5611	FAX:(03)3763-6128
札幌営業所	〒063-0826	札幌市西区発寒6条10丁目5-1	TEL:(011)665-2600	FAX:(011)665-2601
北関東営業所	〒329-0502	栃木県下野市下古山3332-3	TEL:(0285)51-2251	FAX:(0285)51-2252
仙台出張所	〒981-3133	宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2-403	TEL:(022)725-3378	FAX:(022)725-3379
つくば出張所	〒305-0817	茨城県つくば市研究学園D34街区2	TEL:(029)868-6705	FAX:(029)858-5855
高崎営業所	〒370-0045	群馬県高崎市東町187-2布施ビル1F	TEL:(027)345-6631	FAX:(027)325-7577
海老名営業所	〒243-0432	海老名市中央2-1-16センチュリープラザ2F	TEL:(046)236-6181	FAX:(046)233-0661
名古屋営業所	〒465-0025	名古屋市名東区上社2-210	TEL:(052)776-1781	FAX:(052)776-3016
大阪営業所	〒542-0062	大阪市中央区上本町西5-3-19	TEL:(06)6762-9831	FAX:(06)6762-9837
明石営業所	〒673-0016	明石市松の内2-4-10ユタカ第1ビル6F	TEL:(078)929-1462	FAX:(078)922-0046
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前1-24-9	TEL:(092)431-7205	FAX:(092)473-7893
計測技術部	〒140-8560	東京都品川区南大井6-8-2	TEL:(03)3763-5617	FAX:(03)3763-5734